

# Automatisation des entrepôts 101

À mesure que les chaînes d'approvisionnement évoluent, il deviendra de plus en plus important d'équiper votre entrepôt de la bonne technologie pour répondre à vos défis de main-d'œuvre, aux demandes des clients et aux objectifs organisationnels. Il existe plusieurs types de systèmes d'automatisation d'entrepôt actuellement utilisés, mais chacun varie considérablement en termes de portée, de complexité et de coût.

Nous avons préparé cet aperçu éducatif pour vous aider à clarifier ces solutions technologiques.

## Stockage Automatisé

### Comment ça fonctionne :

Les systèmes de stockage automatisés entreposent les articles dans la structure du système et transportent automatiquement les marchandises directement vers l'opérateur selon les besoins pour la collecte.

### Types :

AS/RS, carrousel et modules élévateurs verticaux (VLM)

## Automatisation Traditionnelle

### Comment ça fonctionne :

Un module de prélèvement, par exemple, est une structure à plusieurs niveaux avec des convoyeurs qui circulent entre les rayonnages, transportant les produits des zones de prélèvement vers les zones d'expédition.

### Types :

Tri automatisé et convoyeurs

## Robots Mobiles

### Comment ça fonctionne :

Les robots d'entrepôt sont utilisés soit pour transporter des marchandises, soit pour aider au prélèvement, à l'emballage, au tri et au stockage des marchandises. Ces robots peuvent effectuer des tâches de manière automatisée ou collaborer avec les manutentionnaires existants de l'entrepôt.

### Types :

Robots mobiles autonomes (AMR) et véhicules guidés autonomes (AGV)

### Avantages clés :

- Optimal pour la réalisation de commandes en ligne
- Prise en charge de la collecte de pièces uniques à grand volume
- Adapté aux conditions de main-d'œuvre tendues

### Avantages clés :

- Transporte les stocks sans main-d'œuvre
- Se combine bien avec d'autres formes d'automatisation
- Utilisé dans de nombreux secteurs et types d'articles grâce à sa polyvalence

### Avantages clés :

- Gérer les pénuries de main-d'œuvre
- S'adapte à la forte saisonnalité
- Économique et rapide

# Comparaison des Technologies d'Automatisation

La clé d'une stratégie gagnante d'automatisation d'entrepôt est de trouver la solution qui s'adapte le mieux à votre activité et à votre budget, tout en tenant compte des besoins futurs de l'entrepôt. Alors que de nouvelles technologies d'automatisation continuent d'émerger et que les technologies existantes évoluent, choisir la bonne option (ou les bonnes options) peut être un défi.

Référez-vous à l'échelle ci-dessous pour déterminer quels critères sont les plus importants pour vous et comment chaque type d'automatisation se compare.

